					(皿目具/	
考査項目	細別	а	b	С	d	е
1 施工	I 施工体制一般	適切である	ほぼ適切である	他の評価に該当しない	やや不適切	不適切
	1 35—11 35		10.10.12 17 103 0	12 ** 11 12 ** 12 ** 0 **		
体制		□ 施工計画書を、工事着手前に提出し □ 施工計画書と現場の施工体制等が □ 施工計画書の内容と現場施工方法 □ 出来形、品質等の確認を工事全般 □ 元請が下請の作業成果の確認等を □ 作業分担の範囲を、施工体制台帳	一致している。 が一致している。 こわたって実施しており、関係書類で的確に している。 もしくは施工体系図に明確に記載している。 ・場合に備えて、実施体制が整っている。	□ 施工体制一般に 関して、監督員が 文書による改善指 示を行った。	□ 施工体制一般に 関して、監督員からの文書による改善指示に従わなかった。	
		□ 工事規模に応じた人員、機材が確保 □ 出来形、品質における社内検査体制 □ 全般的に施工体制が良好であった。 □ 建退共の証紙が購入され、配布及び □ 工事カルテの登録は、監督員の確認 □ その他(Rされ適切な時期に配置している。 別(規格値の設定や確認方法、責任者等)を が使用記録が整っている。 Rを受けた上で契約後10日以内に行われて			
		● 判断基準 評価値が90%以上・・・a 評価値が80%以上90%未満・・・b 評価値が80%未満・・・c	① 当該評価対象項目の内、対象と ② 削除後の評価対象項目が2項目 ③ 削除後の評価対象項目数を分母 ④ 評価値(%)=該当項目数(
	細 別	а	b	С	d	е
	Ⅱ 配置技術者	適切である	ほぼ適切である	他の評価に該当しない	やや不適切	不適切
	(現場代理人等)		ち、配置技術者について指示事項が無い。		□ 配置技術者に関し て、監督員が文書 による改善指示を	□ 配置技術者に関し て、監督員からの 文書による改善指
		□ 監督職員への報告を適時及び的確 【監理(主任)技術者を評価する項目】 □ 書類を共通仕様書及び諸基準に基 □ 契約書、設計図書、適用すべき諸基 □ 施工上の課題となる条件(作業環境	いる。 場合は、監督職員と協議するなどの必要な対に行っている。 ごき適切に作成し、整理している。 選等を理解し、施工に反映している。 は、気象、地質等)への対応を図っている。 握し、技術的な指導を行い、適正な工事のが に基づいて技術的な判断を行っている。	奄工に努めた。)	行った。	示に従わなかっ た。

考査項目	細別	а	b	С	d	е
2 施工	I 施工管理	適切である	ほぼ適切である	他の評価に該当しない	やや不適切	不適切
- 状		●評価対象項目 □「施エプロセス」のチェックリストのう □契約書第17条第1項~第5項に基 □施工計画書が、設計図書及び現場。 □現場条件の変化に対して、適切に □ 現場条件の数量・寸法・品質に影響 □ 日常の出棄管理を、設計図書及び □ 現場内の整理整頓を設計図書及び □ 現場内の整理整頓を設計図書及び □ 現場内の整理整頓が的に反って	□ 施工管理に関して、監督員が文書による改善指示を 行った。	□ 施工管理に関して、監督員からの文書による改善指示に従わなかった。		
	細 別	а	d	е		
	Ⅱ 工程管理	適切である	やや不適切	不適切		
	1 1464	● 評価対象項目 □「施工プロセス」のチェックリストのう □ 工程に与える要因を的確に把握し、 □ 実施工程表の作成及びフォローアッ □ 現場条件の変化への対応が迅速で □ 時間制限や片側交互通行等の各種 □ 工事の進捗を早めるための取り組み □ 適切な工程管理を行い、工程の遅れ □ 休日の確保を行っている。 □ 工程は常に監督員と協議し、工事進 □ 安全対策に十分配慮した工程管理: □ その他(■ 判断基準 評価値が90%以上・・・・ 評価値が80%以上90%未満・・・・ 計画値が80%未満・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		□ 工程管理に関し て、監督員からの 文書による改善指 示に従わなかっ た。		

考査項目	細別	а	b	С	d	е
2 施 工	Ⅲ 安全対策	適切である	ほぼ適切である	他の評価に該当しない	やや不適切	不適切
- 状況		● 評価対象項目 □「施エプロセス」のチェックリストのう □ 災害防止のための現場での会議等 □ 安全教育及び安全訓練等を半日/ □ 新規入場者教育の内容に、当該エ □ 工事期間を通じて、労働災害及び公 □ 過積載防止に取り組んでおり、実施 □ 山留工、仮締切工等の仮設工の点。 □ 足場や支保工について、組立完了時 □ 保安施設の設置及び管理を、各種表 □ 歩行者、車両等の通行経路の安全	ち、安全対策について指示事項が無い。 を1回/月以上行っており、資料等が整って 月以上実施している。 事の現場特性を反映している。 決策災害が発生しなかった。 の成果資料がある。 検を管理表で実施していた。 持や使用中の管理がチェックリスト等を用いて 基準及び関係者間の協議に基づき実施してい 確保及び工事車両の移動時の事故防止対策 員を配置し作業員の分離措置がなされた。 起、写真等記録が整備されている なされ、管理されている。 ① 当該評価対象項目の内、対象とが ② 削除後の評価対象項目数を分母 ③ 削除後の評価対象項目数を分母	で実施されている。 いる。 まがなされていた。 ならない項目は削除する。 以下の場合はC評価とする。	口 安全対策に関し て、監督員が文書 による改善指示を 行った。	口 安全対策に関して、監督員からの文書によるを 文書によるかき 示に従わなかった。
	細別IV対外関係	a 適切である	b ほぼ適切である	<u>c</u> 他の評価に該当しない	d	e
	 評価対象項目 □「施工プロセス」のチェックリストのうち、対外関係について指示事項が無い。 □ 関係官公庁などと調整を行い、トラブルの発生が無い。 □ 地元との調整を行い、トラブルの発生が無い。 □ 第三者からの苦情が無い。もしくは、苦情に対して適切な対応を行っている。 □ 関連工事との調整を行い、円滑な進捗に取り組んでいる。 □ 工事の目的及び内容を、工事看板などにより地域住民や通行者等に分かりやすく周知している。 □ その他(判断基準				やや不適切 □対外関係に関して、監督員が文書による改善指示を行った。	不適切 □ 対外関係に関し て、監督員からの 文書による改善指 示に従わなかっ た。

出来形の測定が、必要な測定項目について所定の測定機能に基づ合行われており、測定値が規格値を満足し、そのばらつきが 規格値の概ね50%以内はあ、80%以内は、その他規格値を満足し。16に該当しない場合は。とする。 注:試験結果の後体数が少なく、ばらつきの判断が出来ない場合は、評価対象項目だけで評価する【確認資料:別紙1を参照】 注:試験結果の後体数が少なく、ばらつきの判断が出来ない場合は、評価対象項目だけで評価する【確認資料:別紙1を参照】 上記欄によらず、			•				(血目具/
及び出 来 (記元)	考査項目	エ 種	<u>~</u>	~	•	•	_
※ 上記欄によらず、 ● 評価対象項目 □ 出来形滑足において、不可視船分の出来形が写真で的値に判断できる。 □ 出来形形実において、不可視船分の出来形が写真で的値に判断できる。 □ 出来形の形状、法の設計値に対する表測値が許容範囲内であり、満足している。 □ 出来形の形状、法の設計値に対する表測値が許容範囲内であり、満足している。 □ 出来形の性能、機能において、実測値が設計値以上となっており、満足している。 □ 出来形の性能、機能において、実測値が設計値以上となっており、満足している。 □ 出来形の性能、機能において、実測値が設計値以上をなっており、満足している。 □ 出来形の性能、機能において、実測値が設計の関いまでする。 ② 削除後の評価対象項目の内、対象とならない項目は削除する。 ② 評価値が80%は上90%未満・・・ ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ③ 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 削除後の評価対象項目数を分母とする。 ② 割所数項目 □ 出来形の測定方 」 出来形の測定方 」 上来形の測定方 」 上来の測定方 」 上来の測定方 」 上来の測定方 」 上来の測定方 」 上来の測定方 」 上表の測定方 」 上来の測定方 」 上表の測定方 」 上述に表の書類に表述 の 上表の測定方 」 上表の測定を表示	及び出 来ばえ	土木工事その他	規格値の概ね50%以内はa、80%以内は	法又は測定値が 不適切であったた			
機械設備工事 ● 評価対象項目 □ 据付に関する出来形管理が容易に把握できるよう、出来形管理図などを工夫している。 □ 設備全般にわたり、形状及び寸法の実測値が許容範囲内である。 □ 設計図書で定められていない出来形管理項目について、監督職員と協議の上で管理している。 □ 改計図書で定められていない出来形管理項目について、監督職員と協議の上で管理している。 □ 溶接管理基準の塗膜厚管理を適切にまとめている。 □ 溶接管理基準の必膜厚管理を適切にまとめている。 □ 自社の管理基準に基づき管理している。 □ 設計図書に定められている予備品に不足が無い。 □ 分解整備における既設部品等の摩耗、損傷等について、整備前と整備後の劣化状況及び回復状況を図表等に記録している。 □ 十の所述 では、		 出来形 ※ 上記欄によらず、当該欄で評価 ※ 上記欄によらず、当該欄で評価 ● 評価対象項目 □ 出来形管理図または出来形管理表が適切にまとめられており、確認できる。 □ 出来形測定において、不可視部分の出来形が写真で的確に判断できる。 □ 自社の管理基準を設定して、適切に管理している。 □ 写真管理基準の管理項目を満足している。 □ 出来形の形状、寸法の設計値に対する実測値が許容範囲内であり、満足している。 □ 出来形の性能、機能において、実測値が設計値以上となっており、満足している。 □ 出来形の性能、機能において、実測値が設計値以上となっており、満足している。 □ 子の他(● 判断基準					1-0
● 評価対象項目 □ 据付に関する出来形管理が容易に把握できるよう、出来形管理図などを工夫している。 □ 設備全般にわたり、形状及が寸法の実測値が許容範囲内である。 □ 設計図書で定められていない出来形管理項目について、監督職員と協議の上で管理している。 □ 不可視部分の出来形を写真撮影している。 □ 塗装管理基準の塗膜厚管理を適切にまとめている。 □ 自社の管理基準に基づき管理している。 □ 自社の管理基準に基づき管理している。 □ 設計図書に定められている予備品に不足が無い。 □ 分解整備における既設部品等の摩耗、損傷等について、整備前と整備後の劣化状況及び回復状況を図表等に記録している。 □ その他(① 当該評価対象項目の内、対象とならない項目は削除する。		工種	а	b	С	d	е
● 評価対象項目 □ 据付に関する出来形管理が容易に把握できるよう、出来形管理図などを工夫している。 □ 設備全般にわたり、形状及び寸法の実測値が許容範囲内である。 □ 施工管理基準の撮影記録が撮影基準を満足している。 □ 設計図書で定められていない出来形管理項目について、監督職員と協議の上で管理している。 □ 不可視部分の出来形を写真撮影している。 □ 塗装管理基準の塗膜厚管理を適切にまとめている。 □ 溶接管理基準の出来形管理を適切にまとめている。 □ 自社の管理基準に基づき管理している。 □ 設計図書に定められている予備品に不足が無い。 □ 分解整備における既設部品等の摩耗、損傷等について、整備前と整備後の劣化状況及び回復状況を図表等に記録している。 □ その他(① 当該評価対象項目の内、対象とならない項目は削除する。	1			- やや優れている	•	やや劣っている	
評価値が90%以上・・・a ② 削除後の評価対象項目が2項目以下の場合はC評価とする。 評価値が80%以上90%未満・・・b ③ 削除後の評価対象項目数を分母とする。			● 評価対象項目 □ 据付に関する出来形管理が容易に □ 設備全般にわたり、形状及び寸法の □ 施工管理基準の撮影記録が撮影基 □ 設計図書で定められていない出来形 □ 不可視部分の出来形を写真撮影し □ 塗装管理基準の塗膜厚管理を適切 □ 溶接管理基準の出来形管理を適切 □ 自社の管理基準に基づき管理してし □ 設計図書に定められている予備品目 □ 分解整備における既設部品等の摩 ている。 □ その他(● 判断基準 評価値が90%以上・・・a	把握できるよう、出来形管理図などを工夫し の実測値が許容範囲内である。 注準を満足している。 ジ管理項目について、監督職員と協議の上でいる。 にまとめている。 にまとめている。 にまとめている。 こ本足が無い。 耗、損傷等について、整備前と整備後の劣を (1) 当該評価対象項目の内、対象と (2) 削除後の評価対象項目が2項目	で管理している。 で管理している。 化状況及び回復状況を図表等に記録し) ならない項目は削除する。 以下の場合はC評価とする。	□ 出来形の測定方 法又は測定値が 不適切であったた め、監督員が文書 による改善指示を	□ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ

請負工事に係る考査項目別採点基準表(土木関係)

考査項目	エ 種	а	b	С	d	е
	電気設備工事·通信	優れている	やや優れている	他の評価に該当しない	やや劣っている	劣っている
及び出	設備工事·受変電設	● 評価対象項目			口 出来形の測定方	□ 契約書第16条に
来ばえ	備工事	□ 据付に関する出来形管理が容易に	把握できるよう、出来形管理図及び出来形質	萱理表を工夫している 。	法又は測定値が	基づき、監督員が
I 出来形		□ 機器等の測定(試験)結果が、その	都度管理図表などに記録され、適切に管理し	している。	不適切であったた	改造請求を行っ
		□ 不可視部分の出来形を写真撮影し	ている。		め、監督員が文書	た。
		□ 設計図書で定められていない出来刑	ジ管理項目について、監督職員と協議の上で	で管理している。	による改善指示を	
		□ 設備全般にわたり、形状及び寸法の)実測値が許容範囲内である。		行った。	
		🛘 設備の据付及び固定方法が設計図				
		□ 配管及び配線が、設計図書又は承認	諾図書通りに敷設している。			
		□ 測定機器のキャリブレーションを、定	Z期的に実施している。			
		□ 行先などを表示した名札がケーブル	などに分かり易く堅固に取り付けている。			
		🛘 配管及び配線の支持間隔や絶縁抵				
		□ 自社の管理基準に基づき管理してし	いる。			
		□ その他()		
		● 判断基準	① 当該評価対象項目の内、対象とな			
		評価値が90%以上・・・a	② 削除後の評価対象項目が2項目	以下の場合はC評価とする。		
		評価値が80%以上90%未満・・・b	③ 削除後の評価対象項目数を分母	とする。		
		評価値が80%未満・・・c	④ 評価値(%)=該当項目数()/評価対象項目数()		
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

						(血目貝/
考査項目	エ 種	а	b	С	d	е
3 出来形	土木工事その他	品質の測定が、必要な測定項目について	所定の測定基準に基づき行われており、測	定値が規格値を満足し、そのばらつきが規	□ 品質関係の測定	□ 契約書第16条に
及び出	(河川、道路修繕工	格値の概ね50%以内はa、80%以内はb、			方法又は測定値	基づき、監督員が
	事・浚渫工事・取り壊	THE STANFOLD	Car Indian Edward and and and and and and and and and an		が不適切であった	改造請求を行っ
Ⅱ 品質		 注: 試験結果の検体数が少なく、ばらつき	の判断が中本ない場合は 郭価対象項目	だけで証価する 【確認姿料・別紙1左条昭		た。
11 四貝	築工事等) 築工事等)	注: 試験和未の快体数が少なく、はりつご	:の刊例が山木ない場合は、計画対象項目	たけて計画する 【唯認具件:別私「を参照	書による改善指示	7_0
		● == /m + / A == F D			を行った。	
		● 評価対象項目			を打つた。	
	当該欄で評価	□ 品質管理方法が明確で品質確保に				
		□ 製品が製作着手前に製作仕様書等				
		□ 材料の品質照合がミルシート等	(現物照合を含む)で確認でき、満足し	ている。		
		□ 施工計画書に定められた品質計画				
			よる品質管理記録が整備されていた。			
		□ 各工程において所定の検査を実施				
		□ 廃材の処理が適切である。	とし、 記録が、体音ですじている。			
		□ 元列の処理が過りてめる。 □ 不可視部分の写真記録が適切であ	: 7			
			୦ ବ .			
		□ 材料の品質証明が適切である。				
		□ その他()		
		● 判断基準	① 当該評価対象項目の内、対象と			
		評価値が90%以上・・・a	② 削除後の評価対象項目が2項目	以下の場合はC評価とする。		
		評価値が80%以上90%未満・・・b	③ 削除後の評価対象項目数を分母	}とする。		
		評価値が80%未満・・・c	④ 評価値(%)=該当項目数()/評価対象項目数()		
	_ ++					
	エ 種	а	b	С	d	е
	工 植 機械設備工事	a 優れている	b やや優れている	c 他の評価に該当しない	やや劣っている	劣っている
		優れている ● 評価対象項目		他の評価に該当しない	やや劣っている	劣っている
		優れている ● 評価対象項目□ 材料、部品の品質照合の書類(現物	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定	劣っている □ 契約書第16条に
		優れている ●評価対象項目□ 材料、部品の品質照合の書類(現物□ 設備の機能及び性能を、承諾図書の	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して ひとおり確保している。	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設詞	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して ひとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文	劣っている □ 契約書第16条に基づき、監督員が
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足してひとおり確保している。計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている。	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して のとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ □ 塗装管理基準の品質管理項目につ	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して のとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ □ 塗装管理基準の品質管理項目につ □ 操作制御設備について、操作スイッ	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操	他の評価に該当しない	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計 □ 溶接管理基準の品質管理項目につ □ 塗装管理基準の品質管理項目につ □ 操作制御設備について、操作スイッ □ 操作制御設備の安全装置及び保護	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。	他の評価に該当しない でいる。 で性にすぐれている。	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ□ 塗装管理基準の品質管理項目につ□ 操作制御設備について、操作スイッ□ 操作制御設備の安全装置及び保護□ 小配管、電気配線・配管が、承諾図	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。	他の評価に該当しない こいる。 。 作性にすぐれている。 ● 判断基準	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示 を行った。	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ□ 塗装管理基準の品質管理項目につ□ 操作制御設備について、操作スイッ□ 操作制御設備の安全装置及び保護□ 小配管、電気配線・配管が、承諾図□ 設備の取扱説明書を工夫している。	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	他の評価に該当しない こいる。 。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90%	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示 を行った。	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ□ 塗装管理基準の品質管理項目につ□ 操作制御設備について、操作スイッ□ 操作制御設備の安全装置及び保護□ 小配管、電気配線・配管が、承諾図□ 設備の取扱説明書を工夫している。	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。	他の評価に該当しない こいる。 。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90%	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示 を行った。	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 □ 設備の機能及び性能を、承諾図書の □ 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 □ 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ□ 塗装管理基準の品質管理項目につ□ 操作制御設備について、操作スイッ□ 操作制御設備の安全装置及び保護□ 小配管、電気配線・配管が、承諾図□ 設備の取扱説明書を工夫している。	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。	他の評価に該当しない こいる。 。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90%	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示 を行った。 以上・・・・ 以上・・・・ 以上90%未満・・・ b	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 説備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ□ 塗装管理基準の品質管理項目につ□ 操作制御設備について、置及び保護回□ 操作制御設備の安全装置、水配管、電気配線・配管が、承諾図□ 設備の取扱説明書を工夫している。□ 完成図書(取扱説明書)に定期的な□ 機器の配置が点検しやすいようエチ	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 まで規格値を満足している。 まで規格が承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。	他の評価に該当しない (いる。 作性にすぐれている。	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測定値 が不適切であった ため、監督員が文 書による改善指示 を行った。 以上・・・・ 以上・・・・ 以上90%未満・・・ b	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 日 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 世 機器の品質、機能及び性能が設計 日 凌装管理基準の品質管理項目につ 学集作制御設備の安全装置及び保護 ロ 小配管、電気配線・配工夫している。 日 完成図書(取扱説明書)に定期的な 機器の配置が点検しやすいよう工夫 日 設備の構造や機器の配置が、部品:	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 計を行い、承諾図書として提出している。 到書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	他の評価に該当しない (いる。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90% 評価値が80% いる。	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測であった ため、監督員が不会 書による改善指示 を行った。 以上・・・・ は、上・・・・ は、上・・・・ は、上・・・・ は、上・・・・・ は、上・・・・・・・・・・	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 日 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 世機器の品質、機能及び性能が設計 日 凌装管理基準の品質管理項目につ 学集作制御設備の安全装置及び保護 日 小配管、電気配線・配管が、承び保護 日 決に図書(取扱説明書)に定期的な 機器の配置が点検しやすいよう工夫 世 設備の構造や機器の配置が、部品に対し、要備の構造や機器の配置が、部品に対し、対して表して表明書にで対して表別の報道の構造の機器の配置が、がある。 日 受備の構造や機器の配置が、部品に対して表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表別の表	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操・ 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい 験練りが実施され、試験成績表にまとめられ	他の評価に該当しない (いる。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% いる。 1 当該評価対象項目	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法又は測であった ため、監督員 書による改善者 を行った。 以上・・・・ 以上・・・・ の内、対象とならない項	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 日 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 世 機器の品質、機能及び性能が設計 日 溶接管理基準の品質管理項目につ 学装管理基準の品質管理項目につ 中操作制御設備の安全装置及承諾図 日 決作制御設備の安全装置及承諾図 日 完成図書(取扱説明書)に定期的な 開係の取扱説明書き書)に定期的な 機器の配置が点検しやすいようエ夫 世 設備の構造や機器の配置が、系配に	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい 験練りが実施され、試験成績表にまとめられ	他の評価に該当しない (いる。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% いる。 れている。 1 当該評価対象項目 ② 削除後の評価対象	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法の場合では、対象を表している の内、対象とならない項目が2項目が下の場合である。 いまでは、対象とならない項目が2項目以下の場合である。 いまでは、対象とならない項目が2項目以下の場合では、対象とならない項目が2項目以下の場合では、対象とないの場合では、対象とならない項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 日 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 世機器の品質、機能及び性能が設計 一 凌装管理基準の品質管理項目につ 操作制御設備について、操作スイッ 操作制御設備の安全装置及 示成図書(取扱説・配管が、承託図 設備の署・取扱説・配管が、承諾図 設備の署・取扱説・記を書・として期のない。	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい験練りが実施され、試験成績表にまとめられなどが見やすい状態で表示している。 すく表示している。	他の評価に該当しない (いる。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% にている。 1 当該評価対象項目 ② 削除後の評価対象 ③ 削除後の評価対象 3 削除後の評価対象	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法の場合では、対している □ 品質関係の測定値が不め、監督で員会では、対している。 書につった。 以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。 □ 関目は削除する。 合はC評価とする。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 の機能及び性能を、承諾図書の 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 機器の品質、機能及び性能が設計[□ 溶接管理基準の品質管理項目につ□ 塗装管理基準の品質管理項目につ□ 操作制御設備について、操作スイッ□ 操作制御設備の安全装置が、承託図□ 設備の関表記明書・即にで、現の取扱説明書・リにに期のなが、承諾図□ 設備の関連の構造や機器の配置が、点を記述、部の構造や機器の配置が、点を記述、部の構造や機器の配置が、点を記述、部の構造や機器の配置が、点に関いのなが、対対の平時のでは、記述の平時のの構造や機器の配置が、まいま、部の構造や機器の配置が、点に変に関いています。	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい 験練りが実施され、試験成績表にまとめられ いなどが見やすい状態で表示している。 すく表示している。 示又は防護をしている。	他の評価に該当しない (いる。 作性にすぐれている。 ● 判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% にている。 1 当該評価対象項目 ② 削除後の評価対象 ③ 削除後の評価対象 ④ 評価値(%)=	やや劣っている 口 品質関係の測定 方法の場合では、対象を表している の内、対象とならない項目が2項目が下の場合である。 いまでは、対象とならない項目が2項目以下の場合である。 いまでは、対象とならない項目が2項目以下の場合では、対象とならない項目が2項目以下の場合では、対象とないの場合では、対象とならない項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2項目が2	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。 □ 関目は削除する。 合はC評価とする。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 の機能及び性能を、承諾図書の 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 機器の品質、機能及び性能が設計 溶接管理基準の品質管理項目につ 塗装管理基準の品質管理項目につ 操作制御設備について、操及び保護 中配管、電気配線・配管が、承び保護 の取扱説明書・リにいよう工会の配置が点検しやも置が、及び記述 機器の配置でが点検しやすいよう部分 と表の では、コン類の平時の状態を示すラベリートの配合試験及びは、バルブ類の平時の状態を示すラベリー 計器類に運転部やの適用険適所に、、	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して のとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい 験練りが実施され、試験成績表にまとめられなどが見やすい状態で表示している。 すく表示している。 示又は防護をしている。 適切な対策を施していることが確認できる。	他の評価に該当しない (いる。 (作性にすぐれている。 「特性にすぐれている。 「判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% にている。 (1) 当該評価対象項目 (2) 削除後の評価対象 (3) 削除後の評価対象 (4) 評価値(%) =	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法の場合では、対している □ 品質関係の測定値が不め、監督で員会では、対している。 書につった。 以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。 □ 関目は削除する。 合はC評価とする。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 の機能及び性能を、承諾図書の 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 機器の品質、機能及び性能が設計 溶接管理基準の品質管理項目につ 塗装管理基準の品質管理項目につ 操作制御設備について、操及び保護 中配管、電気配線・配管が、承び保護 い端備の取扱説明書)によう工・規構の配置が、成別書・のでは、表別の配置が、入びに関い、のは、の本が、は、の本が、は、の本が、は、の本が、は、の本が、は、の本が、は、の本の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の、の	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足している。 かとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい 験練りが実施され、試験成績表にまとめられ いなどが見やすい状態で表示している。 すく表示している。 示又は防護をしている。	他の評価に該当しない (いる。 (作性にすぐれている。 「特性にすぐれている。 「判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% にている。 (1) 当該評価対象項目 (2) 削除後の評価対象 (3) 削除後の評価対象 (4) 評価値(%) =	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法の場合では、対している □ 品質関係の測定値が不め、監督で員会では、対している。 書につった。 以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。 韓国は削除する。 合はC評価とする。
		優れている ● 評価対象項目 □ 材料、部品の品質照合の書類(現物 の機能及び性能を、承諾図書の 設備の機能及び性能を、承諾図書の 設計図書の仕様を踏まえた詳細設計 機器の品質、機能及び性能が設計 溶接管理基準の品質管理項目につ 塗装管理基準の品質管理項目につ 操作制御設備について、操及び保護 中配管、電気配線・配管が、承び保護 の取扱説明書・リにいよう工会の配置が点検しやも置が、及び記述 機器の配置でが点検しやすいよう部分 と表の では、コン類の平時の状態を示すラベリートの配合試験及びは、バルブ類の平時の状態を示すラベリー 計器類に運転部やの適用険適所に、、	やや優れている 加照合)の内容が設計図書の仕様を満足して のとおり確保している。 計を行い、承諾図書として提出している。 図書を満足して、成績書にまとめられている いて規格値を満足している。 いて規格値を満足している。 チや表示灯を承諾図書のとおり配置し、操 装置が承諾図書のとおり機能している。 書のとおり敷設している。 点検及び交換を必要とする部品並びに箇所にしている。 等の交換作業を容易にできるよう工夫してい 験練りが実施され、試験成績表にまとめられなどが見やすい状態で表示している。 すく表示している。 示又は防護をしている。 適切な対策を施していることが確認できる。	他の評価に該当しない (いる。 (作性にすぐれている。 「特性にすぐれている。 「判断基準 評価値が90% 評価値が80% 評価値が80% にている。 (1) 当該評価対象項目 (2) 削除後の評価対象 (3) 削除後の評価対象 (4) 評価値(%) =	やや劣っている □ 品質関係の測定 方法の場合では、対している □ 品質関係の測定値が不め、監督で員会では、対している。 書につった。 以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	劣っている □ 契約書第16条に 基づき、監督員が 改造請求を行っ た。 韓国は削除する。 合はC評価とする。

考査項目	エ 種	а	b c		d	е
3 出来形	電気設備工事·通信	優れている	やや優れている	他の評価に該当しない	やや劣っている	劣っている
	設備工事·受変電設	● 評価対象項目			□ 品質関係の測定	□ 契約書第16条に
	備工事	□ 製作着手前に、品質や性能の確保に係る技術検討を実施している。				基づき、監督員が
Ⅱ 品質		□ 材料、部品の品質照合の結果が、品質保証書等(現物照合を含む)で確認でき、設計図書の仕様を満足している。				改造請求を行っ
			計図書を満足し、成績書にまとめている。		ため、監督員が文	た。
			のとおり配置され、操作性に優れている。		書による改善指示	
		□ ケーブル及び配管の接続などの作	業が施工計画書に記載された手順に沿って	行われ、不具合が無い。	を行った。	
		□ 設備の機能及び性能が設計図書の				
			仕様を満足しているとともに、必要な安全装	置及び保護装置の作動が確認できる。		
		□ 設備の総合性能が、設計図書の仕				
			と及び性能が確認できない場合において、エ			
			工夫し作成(修繕(改造・更新含む)の場合(ま、修正又は更新)している。		
		□ 完成図書で定期的な点検や交換を				
			品の取替え作業が容易にできるよう工夫して	いる。		
		□ その他()		
		■ vial Not + 2#	① W====================================	かこれいきロ(大阪BAナ フ		
		●判断基準	① 当該評価対象項目の内、対象と			
		評価値が90%以上・・・a	② 削除後の評価対象項目が2項目 ③ 削除後の評価対象項目数を分段			
		評価値が80%以上90%未満・・・b 評価値が80%未満・・・c	O	まとする。)/評価対象項目数()		
		計画値が80%未満・・C	(4) 評価値(%) 一該国項日数(// 評価対象項日数()		
	 エ 種	а	l b	С	d	е
	維持・修繕工事	□ 優れている	□ やや優れている	□ 他の評価に該当しない	やや劣っている	劣っている
	(小規模補修工事等・	注 土木工事管理基準等に定めていな	い工事等については上記欄で評価しても良		□ 品質関係の測定	□ 契約書第16条に
	付属構造物等応急処	● 評価対象項目			方法又は測定値	基づき、監督員が
	理工事等を含む)	□ 構造物の劣化状況をよく把握して、	適切な対策を施していることが確認できる。		が不適切であった	改造請求を行っ
	※ 上記欄によらず、	□ 監督職員の指示事項に対して、現場	也状況を勘案し、施工方法や構造についての	り提案を行うなど積極的に取り組	ため、監督員が文	た。
	当該欄で評価	んでいることが確認できる。			書による改善指示を行った。	
			□ 構造物が規格(土木工事施工管理基準及び規格値)を満足している。			
			見部分を含み)が適切に整理されている。			
		□ 緊急的な工事において、迅速かつ				
		□ その他(理由)		
		口その他(理由)			
		口その他(理由				
		□ その他(理由				
		 注 記載の5項目の内4項目を必須の記				
		注 記載の5項目の内4項目を必須の記 ただし、評価対象項目は最大8項目				
1		/こ/こし、計画が多項目は取入0項目				
		● 判断基準	① 当該評価対象項目の内、対象となら	ない項目は削除する。		
		評価値が90%以上・・・a	② 削除後の評価対象項目が2項目以			
1		評価値が80%以上90%未満・・・ヒ				
		評価値が80%未満・・・c	④ 評価値(%)=該当項目数()			

「維持・修繕工事」は概ね500万円以下の工事を対象とする。

+ + -= n	Am Dil			\血白兵/
考査項目				
┃ 5 創意工夫	I 創意工夫	【施工】		
		□ 施工に伴う哭具 T	具、装置等に関する工夫又は設備据付後の試運転調整に関する工夫。	
			品などの代替材の利用に関する工夫。	
			≸梁架設、舗装、コンクリート打設等の施工に関する工夫。	
		□ 部材並びに機材等	の運搬及び吊り方式などの施工方法に関する工夫。	
		□ 設備工事における	加工や組立等又は電気工事における配線や配管等に関する工夫。	
			設備工事等における配管又はポンプ類の凍結防止、配管のつなぎ等に関する工夫。	
		□ 照明などの視界の		
			E回路等の計画的な施工に関する工夫。	
		□ 運搬車両、施工機	戒等に関する工夫。	
		口 支保工 型松工 5	2場工、仮桟橋、覆工板、山留め等の仮設工に関する工夫。	
			の施工高さ等の管理に関する工夫	
			、写真の管理等に関する工夫。	
			計測、集計、管理図等に関する工夫。	
		血 施工管理ソフト、土	量管理システム等の活用に関する工夫。	
)を活用した情報化施工を取り入れた工事。	※本項目は2点の加点とする。
		□ 特殊な工法や材料		WALL STREET, AND WELL AND A STREET, AND A ST
			能力として評価する技術を用いた工事。	
		【新技術活用】		
		□ NETIS登録技術の	うち試行技術を活用し、効果が確認できた。	※本項目は2点の加点とする。
		□ NFTIS登録技術の	うち活用した試行技術が「少実績優良技術」で、効果が確認できた。	※本項目は2点の加点とする。
			術のうち「少実績優良技術」を除く「有用とされる技術」を活用し、効果が確認できた。	※本項目は2点の加点とする。
			うち試行技術及び「有用とされる技術」以外の新技術を活用し、効果が確認できた。	※本項目は2点の加点とする。
		【品質】		
		□ 土工、設備、電気の)品質向上に関する工夫。	
			、打設、養生に関する工夫。	
			、コンクリートニ次製品等の使用材料に関する工夫。	
		□ 配筋、溶接作業等(に関する工大。	
		【安全衛生】		
		口 建設業労働災害防	止協会が定める指針に基づく安全衛生教育を実施している。	※本項目は2点の加点とする。
			かの仮設備等に関する工夫。 (落下物、墜落・転落、挟まれ、看板、立入禁止柵、手	借り、足場寺)
			上講習会、安全パトロール等に関する工夫。	
		□ 現場事務所、労務	者宿舎等の空間及び設備等に関する工夫。	
			然ガスの処理及び粉塵防止並びに作業中の換気等に関する工夫。	
			被害軽減方策又は一般交通の安全確保に関する工夫。	
	1	□厳しい作業環境の	**	
		□ 環境保全に関する	工天。	
		【その他】		
		□ その他 [理由]		
		口その他「理由」		
	1	□ での他 「理由」		
		しての他 〔埋田〕		
	=n \+ =π /π		「剑帝エナの武伽冠体」	
	記述評価		[創意工夫の詳細評価]	
	(レ点の評価内容を詳	評点 点		
	細記述する)			

- ※1. 特に評価すべき創意工夫事例(自社努力)を加点評価する。
- ※2. 評価は各項目において1つレ点が付されれば1、2、点で評価し、最大7点の加点評価とする。
- ※3. 上記の考査項目の他に評価に値する企業の自社努力による工夫があれば、その他に具体の内容を記載して加点する。
- ※4. 当該事項の評価は、施工計画書(変更を含む)に記述があり、承認を受けた内容で実施がされた場合とする。